

# Alzheimer Demenz –

Neue Entwicklung zur Diagnostik, Prävention und Therapie“

**Referent:** Prof. Dr. Carsten Culmsee

Institut für Pharmakologie und Klinische Pharmazie,  
Philipps-Universität Marburg

**Termine:** 14.11.2024

**Hybrid/Marburg**

**Ort:** Philipps-Universität Marburg  
Institutsgebäude (M | 01)  
Hörsaal 107 (Hörsaal +1/0070)  
Ketzertbach 63  
35032 Marburg

**Uhrzeit:** 20:00 – 21:30 Uhr

**Falls ein Skript zur Verfügung gestellt wird, finden Sie dieses auf unserer Homepage:**

[www.apothekerkammer.de](http://www.apothekerkammer.de) → Service → Fortbildung

Hierfür benötigen Sie ein Passwort, das Ihnen nach dem Seminar mitgeteilt wird.

## **Inhalt:**

Fast 120 Jahre nach der Erstbeschreibung bleibt die Alzheimer-Demenz eine rätselhafte Erkrankung:

Die Ursachen der Erkrankung sind weitgehend unbekannt, eine kausale Therapie ist nicht verfügbar. Intensive Forschung hat zuletzt neue Verfahren zur Frühdiagnostik und Antikörperbehandlungen gegen Amyloid- und Tau-Proteine hervorgebracht, die neue Hoffnung auf eine wirksame Therapie geben. Daneben ist vor allem Prävention ein wichtiger Baustein im Kampf gegen Demenz.

Im Vortrag werden aktuelle Entwicklungen und Erkenntnisse zur Pathophysiologie, Diagnostik und Therapieoptionen bei Demenz vorgestellt.

**Anmeldung erforderlich für eine Online-Teilnahme an:  
veranstaltungen@apothekerkammer.de**

**Keine Gebühr**